

STONEFEX 3000 E

Mobilny separator kamieni



WSTĘP

Mobilny separator kamieni **STONEFEX 3000 E** niezawodnie i bardzo skutecznie usuwa kamienie i frakcje inertne z biomasy. Jest zwykle używany do separacji materiału przeznaczonego na biopaliwo o frakcji od 10-20 do 100 mm, dostarczanego bezpośrednio do otworu zasypowego za pośrednictwem przenośnika taśmowego. Maszyna została skonstruowana tak, by umożliwić osiągnięcie aż do 90% sprawności separacji kamieni oraz frakcji inertnej przy wydajności na poziomie 100 m³/h.

Zalety:

- niezawodna separacja kamieni, materiałów inertnych oraz lekkich włókien biomasy,
- sprawność separacji 85-90% przy wydajności 100 m³/h,
- dobra mobilność, możliwość transportu z prędkością do 80 km/h oraz opcjonalny wysokoprężny generator energii elektrycznej,
- doskonały dostęp do komory separacyjnej, silnika oraz dmuchawy ssącej,
- łatwe przystosowanie do zmiennych właściwości materiału wejściowego – regulowana prędkość przenośnika ładującego, dmuchawy oraz regulowane położenie przegrody rozdzielającej są wyposażeniem standardowym
- wygodna konserwacja - m.in. obracany wentylator i pokrywy inspekcyjne.

STONEFEX 3000 E – Specyfikacja



Przepływ powietrza

Wentylator tłoczący jest napędzany silnikiem elektrycznym o mocy 7.5 kW i zapewnia przepływ powietrza do 11,500 m³/h. Wentylator ssący pobiera 11 kW mocy. Powietrze jest tłoczone przez elastyczny przewód do kontenera. Wentylator jest odchylany na bok, co ułatwia konserwację.



Konstrukcja

Do solidnej ramy przymocowano stalowe panele tworzące komorę separacyjną oraz zasobnik. Duże pokrywy zapewniają doskonały dostęp do opcjonalnego generatora energii elektrycznej oraz do stref separacji biomasy i kamieni.



Nowoczesny napęd

Standardowa wersja mobilnego separatora kamieni jest zasilana bezpośrednio z sieci elektrycznej. Opcjonalnie może zostać wyposażona w wysokoprężny generator energii elektrycznej marki Perkins o mocy 30 kVA.



STONEFEX 3000 E

napęd

elektryczny:	26 kW
generator wysokopr. (opcja):	30 KVA
liczba cylindrów:	3

wymiary

transportowe (dł. x szer. x wys.):	8300 x 2550 x 4000 mm
robocze (dł. x szer. x wys.):	8300 x 7500 x 3750 mm
ciężar:	9000 kg

zasobnik

szerokość zasypowa:	2200 mm
wysokość zasypowa:	4600 mm
przenośnik:	taśmowy, gładki
napęd:	3 kW
nachylenie:	12°

wentylator tłoczący

moc silnika:	7.5 kW
przepływ powietrza:	11500 m ³ /h

wentylator ssący

moc silnika:	11 kW
przepływ powietrza:	13000 m ³ /h

opróżnianie z frakcji ciężkiej

przenośnik:	taśma z uźebrowanymi krawędziami
wysokość wysypu:	2500 mm (3700mm)*
napęd:	3 kW
nachylenie:	35°

wydajność

(zależna od materiału):	do 100 m ³ /h
-------------------------	--------------------------

Komptech GmbH
Kühau 37
A-8130 Frohnleiten
[t] +43 3126 505 - 0
[f] +43 3126 505 - 505
[e] info@komptech.com
[web] www.komptech.com

Agrex-Eco Sp. z o.o.
ul. Puławska 469
02-844 Warszawa
[t] +48 22 644 03 05
[f] +48 22 649 08 51
[e] info@agrex-eco.pl
[web] www.agrex-eco.pl

agrexeco
Pracujemy dla natury