

NOWOŚĆ !

Uniwersalne rozdrabniacze z serii UNI-CUT[®] UG

Zakres zastosowań zarówno w produkcji paliwa RDF, jak i w recyklingu



Rozdrabniacze z serii UG ANDRITZ MeWa rozdrabniają różnego rodzaju odpady do zdefiniowanej wielkości frakcji. Zakres materiałów wsadowych jest bardzo szeroki. Maszyny z serii UG mogą rozdrabniać m.in.: [zmieszane odpady komunalne](#), [odpady przemysłowe](#), [odpady wielkogabarytowe](#), [złom elektryczny i elektroniczny](#), [kable](#), [tworzywa sztuczne](#), [odpady aluminiowe](#), [zużyte filtry i opony](#), [beczki ze stali](#), [papier](#), [tekturę](#) itp.

Są **dynamiczne w rozdrabnianiu** i elastyczne jeżeli chodzi o rezultaty. W zależności od wybranych rozmiarów oczek w koszach sitowych stopień rozdrobnienia mieści się **w zakresie od 5 do 100 mm.**

Seria rozdrabniaczy składa się z **4 podstawowych modeli:** UG 600, UG 1000, UG 1600 i UG 2000.

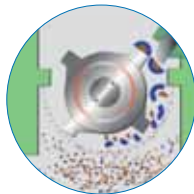
Wyposażenie maszyny zależy od zadania do wykonania, tak aby optymalnie dopasować jej specyfikację do **indywidualnych potrzeb.**

Uniwersalność zastosowań, lepsze rezultaty pod względem wydajności, wysokie bezpieczeństwo pracy i niezawodność potwierdziły sukces jaki rozdrabniacze z serii UG osiągnęły na światowym rynku.

NOWOŚĆ !

Uniwersalne rozdrabniacze z serii UNI-CUT® UG

Zdefiniowany rozmiar frakcji wyjściowej od 5 do 100 mm



Zasobnik z wahadłowym, hydraulicznym popychaczem

- ▶ wyższa wydajność i rzadsza konserwacja

Pełne rotory wykonane z wysoko wytrzymałych wzbogacanych stali specjalnych, kute z jednego odlewu, posiadają ciągły i bardzo zagęszczony przebieg włókien

- ▶ wysoka wytrzymałość i niezawodność nawet przy rozdrabnianiu metali



Zasada działania nożyc gilotynowych - noże rotora rozdrabniają fragmenty materiału na nieruchomym przeciw grzebieniu

- ▶ wyższa wydajność rozdrabniania i większa odporność na zużycie

Dzielona obudowa wału

- ▶ łatwa obsługa, możliwość wyciągnięcia wału w całości, szybka wymiana noży

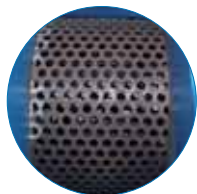
Noże wykonane z wysokowytrzymałej stali ulepszonej cieplnie z możliwością wykorzystania czterech krawędzi tnących

- ▶ odporne na zużycie, łatwy obrót na nową krawędź tnącą, łatwy i szybki sposób wymiany



Dotykowy panel sterowania

- ▶ łatwa i intuicyjna obsługa



Sita wykonane ze stali Hardox, wymienne segmenty sitowe opuszczane hydraulicznie

- ▶ uniwersalność zastosowań, wysoka trwałość, łatwa i szybka wymiana

Koło zamachowe ze sprzęgłem przeciwpociągającym

- ▶ energooszczędny napęd i zabezpieczenie maszyny

Masywna i solidna konstrukcja, produkowana przez Andritz

- ▶ wysoka stabilność i odporność na obciążenia dynamiczne

Ponad 600 maszyn pracujących na całym świecie

- ▶ najnowocześniejsza technika i wieloletnie doświadczenie w najróżniejszych zastosowaniach

MODEL	UG 600 S	UG 1000 S	UG 1000 R	UG 1000 H	UG 1600 S	UG 1600 E	UG 1600 R	UG 1600 H	UG 2000 E
moc napędu (kW)	55	90	160	160	110	250/315	250/315	250/315	315
dł. wału rozdrab. (mm)	600	1000	1000	1000	1600	1600	1600	1600	2000
prędkość obrot. wału (obr/min)	150 - 600	180 - 250	250 - 300	160 - 250	180 - 250	250 - 300	250 - 300	160 - 250	250 - 300
liczba noży (szt)	30	30	30	35	48	48	48	56	60
pow. przekroju komory rozdrab. (mm x mm)	600 x 600	1000 x 600	1000 x 800	1000 x 800	1600 x 600	1600 x 800	1600 x 800	1600 x 800	2000 x 800
masa maszyny* (t)	4,5	11,0	18,5	18,5	20,0	25,0	23,5	24,5	34,5
wydajność** (t/h)	do 1	do 3	do 8	do 5	do 5	do 11	do 12	do 7	do 15

* w zależności od konfiguracji

** w zależności od materiału wsadowego i wielkości oczka w sicie