

NOWOŚĆ!

Wolnoobrotowe dwuwałowe Rozdrabniacze wstępne z serii UNI-CUT® UC

Pierwszy krok w procesie



Rozdrabniacze z serii UC ANDRITZ

Mewa rozdrabniają różnego rodzaju odpady redukując je do frakcji odpowiedniej dla dalszego przetwarzania. Zakres materiałów wsadowych jest bardzo szeroki. Maszyny z serii UC mogą rozdrabniać m.in.: [wielkogabarytowe odpady komunalne i przemysłowe](#), opony, beczki stalowe i plastikowe, profile aluminiowe, filtry, folie, papier, karton, tekstylia, dywany, materace, blachy, kable, odpady PCW, itp.

Tam, gdzie trzeba zmniejszyć objętość, przygotować paliwo z odpadów lub materiały do dalszego przetworzenia, rozdrabniacze typu UNI-CUT® UC stanowią podstawę dla skutecznego procesu recyklingu.

Seria rozdrabniaczy składa się z **5 podstawowych modeli**: UC 1050, UC 1200, UC 1300, UC 1500 i UC 2000.

Wyposażenie maszyny zależy od zadania do wykonania, tak aby optymalnie dopasować jej specyfikację do indywidualnych potrzeb.

Wszechstronność zastosowań, wytrzymałość, wysokie bezpieczeństwo pracy oraz ponadprzeciętna żywotność i wydajność potwierdziły sukces jako rozdrabniacze wstępne z serii UC osiągnęły na światowym rynku.

NOWOŚĆ!

Wolnoobrotowe dwuwałowe Rozdrabniacze wstępne z serii UNI-CUT[®] UC

Więcej niż 20 lat doświadczenia z różnymi rodzajami materiałów

Możliwość zastosowania zasobników załadunkowych o różnych rozmiarach w zależności od materiału wsadowego

Opcjonalny system wymiany noży

- ▶ optymalne dopasowanie maszyny do materiału wsadowego, niższe koszty eksploatacji

Automatyczne, selektywne wykrywanie materiałów zakłóceń (zanieczyszczeń)

- ▶ wyższe bezpieczeństwo pracy maszyny

Podajnik z wahadłowym, hydraulicznym popychaczem

- ▶ optymalny system podawania materiału, wyższa wydajność idealna dla wielkogabarytów i trudnych materiałów takich jak np. puste beczki, czynią maszynę odporną na materiały zakłóceńowe i ewentualne zablokowanie

Elektronicznie sterowany automatyczny rewers wałów

- ▶ ochrona maszyny, uniknięcie blokad i przestojów

Specjalny kształt noży i geometria cięcia

- ▶ automatyczne wciąganie materiałów wsadowych przez zęby rozdrabniające to możliwość szybszego podawania materiałów i tym samym większa wydajność

Mocna i wytrzymała konstrukcja produkowana przez Andritz

- ▶ odpowiednia dla trudnych materiałów wsadowych

Ponad 70 000 godzin pracy w systemie jedno- i wielozmianowym

- ▶ najnowocześniejsza technika i wieloletnie doświadczenie w najróżniejszych zastosowaniach



Przeciwbieżne noże rozdrabniają materiał wsadowy na mniejsze kawałki



Wytrzymała jednostka rozdrabniająca z dwoma przeciwbieżnymi wałami

- ▶ wysoka wydajność i efektywność cięcia, odseparowana obudowa jednostek tnących dla szybszej wymiany wałów, optymalna moc napędu i moment przekładni zabezpieczają jednostkę przed zakleszczeniem się materiału



MODEL	UC 1050	UC 1200	UC 1200 H	UC 1300	UC 1300 H	UC 1500	UC 2000	UC 2000 H
moc napędu (kW)	2 x 15	2 x 15	2 x 22	2 x 30	2 x 30	2 x 30	2 x 55	2 x 75
	2 x 22	2 x 22	2 x 37	2 x 45	2 x 45	2 x 45	2 x 75	2 x 90
	2 x 37	2 x 37	2 x 45	2 x 55	2 x 55	2 x 55		2 x 110
			2 x 55		2 x 75	2 x 75		
dł. wału rozdrab. (mm)	1050	1200	1200	1300	1300	1500	2000	2000
prędkość obrot. wału (obr/min)	11 - 27	11 - 27	11 - 27	11 - 27	11 - 27	11 - 27	11 - 27	11 - 27
szerokość noży (mm)	40 / 80	40 / 80	50 / 70 / 100	50 / 70 / 100	50 / 70 / 100	50 / 70 / 100	50 / 70 / 100	70 / 100
pow. przekroju komory rozdrab. (mm x mm)	1050 x 850	1200 x 850	1200 x 850	1300 x 1100	1300 x 1100	1500 x 1100	2000 x 1100	2000 x 1300
masa maszyny* (t)	7	9	13	20	21	23	32	40
wydajność** (t/h)	3 - 5	4 - 7	5 - 8	7 - 10	7 - 12	8 - 15	15 - 25	20 - 40

* w zależności od konfiguracji

** w zależności od materiału wsadowego