

NOWOŚĆ!



DRYCAKE
Vanderbeken Enterprises Ltd.

agrexeco
Pracujemy dla natury

Odpakowywacz & Separator



Odpakowywacz & separator TWISTER umożliwia odseparowanie opakowania od żywności lub innego materiału organicznego. Jest to perfekcyjna maszyna do przetwarzania odpadów takich jak: zmieszane odpady komunalne, a także selektywnie zebrane odpady biodegradowalne oraz odpady żywnościowe łącznie z tymi, które pozostają jeszcze w opakowaniach fabrycznych. Mogą to być końcówki linii produkcyjnych przemysłu rolno-spożywczego, gotowe dania z firm

cateringowych czy niesprzedana w supermarketach żywność.

Zadaniem **TWISTER'a** jest wstępne przetworzenie i przygotowanie frakcji biodegradowalnej do procesu kompostowania i produkcji bio gazu, by w konsekwencji wyprodukować alternatywne źródło energii, dodatek paszowy dla zwierząt, nawóz organiczny lub kompost.

Wszeczhronność **TWISTER'a** umożliwia separację produktów

biodegradowalnych od opakowań jednostkowych i zbiorczych jak: puszki, opakowania papierowe foliowe i styropianowe, torebki, kubki po jogurtach, plastikowe butelki lub słoiki, a także drewniane lub plastikowe skrzynki.

Odpakowywanie zaczyna się od fazy załadunku standardowego zasobnika o pojemności 6,0 m³. W zależności od wymagań projektowych jego wielkość może być odpowiednio dobrana.

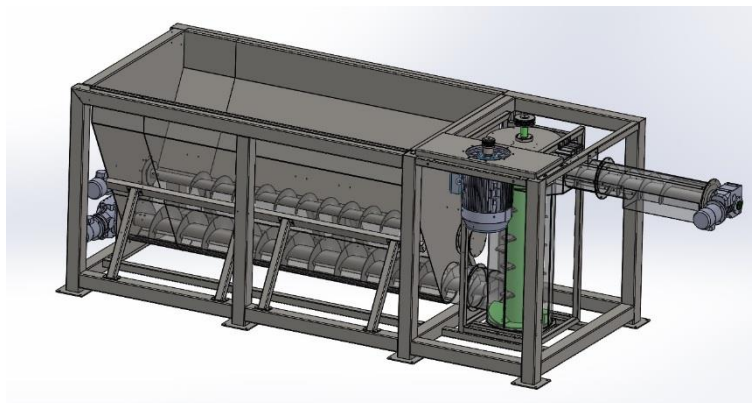
NOWOŚĆ!



Odpakowywacz & Separator



Pionowy młyn bijakowy separuje materiał organiczny od opakowań w wytworzonym wirze pionowym, a efekt odśrodkowy oddziela elementy stałe od płynnych. Częścią stałą po separacji jest opakowanie natomiast część płynna organiczna pozostaje w formie ciekłej lub półpłynnej (pasty). Wymienne łopatki z pionowego młyna bijakowego zamocowane są promieniowo na wale z napędem silnikowym. Spiralne ułożenie łopatek przyspiesza usuwanie frakcji organicznej za pomocą tworzącego się wiru wzdłuż wału. W zależności od źródła pochodzenia materiału wsadowego i wymagań co do produktu końcowego, kontrolowane dozowanie wody podczas separacji pomoże w uzyskaniu prawidłowej konsystencji dla dalszej obróbki surowca. Czysta organika zbierana się na dnie **TWISTER'a** i może być opróżniana grawitacyjnie do zbiornika przejściowego lub bezpośrednio pompowana do komory fermentacyjnej.



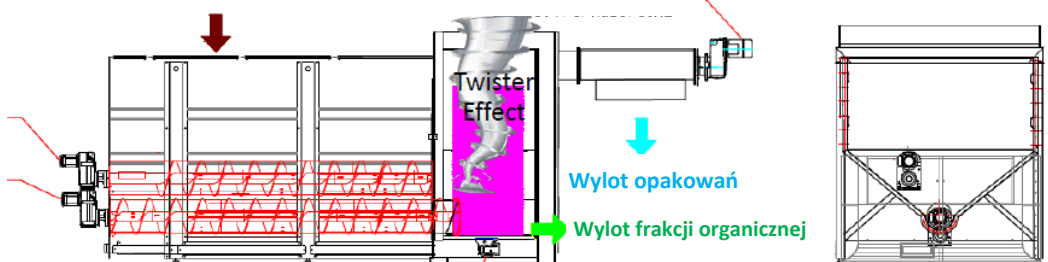
Widok z lewej strony

Miejsce załadunku

Ślimak ekstrakcyjny
3 KM (2,2 kW)
460V/ 3 fazy/60 Hz

Widok z przodu

Ślimak opróżniający
7,4 KM (5,5 kW)
460V/3 fazy/60 Hz



Separator
74 KM (55 kW)
460V/3 fazy/60 Hz

ZALETY

- ✓ automatyczny sposób działania
- ✓ nie wymaga obróbki wstępnej materiału wsadowego
- ✓ funkcjonalność w sposób ciągły
- ✓ szybka i łatwa instalacja
- ✓ niskie zużycie energii
- ✓ wysoka jakość i niezawodność
- ✓ wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 i 316(L), DUPLEX SS lub innych materiałów na życzenie
- ✓ spawy wytrawione i utlenione
- ✓ łatwy dostęp do otworów rewizyjnych
- ✓ mało wymagająca i łatwa eksploatacja



Wymiary zewnętrzne	
Długość	7 290 mm
Szerokość	2 470 mm
Wysokość	2 720 mm
Wymiary zasobnika załadunkowego	
Długość	3 680 mm
Szerokość	2 235 mm
Objętość	5,7 m ³
Wydajność: 10 - 12 t/h	



AGREX-ECO Sp. z o.o.

ul. Puławska 469,
02-844 Warszawa,
tel. +48 22 644 03 05
fax +48 22 649 08 51