



# POZIOME PRASY BELUJĄCE

PONAD 50 LAT DOŚWIADCZENIA  
W KONSTRUKCJI I PRODUKCJI BELOWNIC.  
REFERENCJE NA CAŁYM ŚWIECIE.






# PRASY DO BELOWANIA ZMIESZANYCH ODPADÓW KOMUNALNYCH



MODEL	MAC 108L/1	MAC 110L/1	MAC 110L/2	MAC 111L/1	MAC 111L/2	MAC 112 XL
<b>napęd</b>						
rodzaj:	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny
silnik:	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny
moc silnika głównego (kW):	75	90	2 x 55	2 x 55	2 x 55	2 x 90
główna pompa hydrauliczna:	jedna pompa "Rexroth" o zmiennym przepływie	jedna pompa "Rexroth" o zmiennym przepływie	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie
wydatek pompy (l/min):	364	580	364 + 364	364 + 364	455 + 455	455 + 580
pojemność zbiornika oleju (l):	3100	3100	3100	3100	3100	3500
<b>wymiary</b>						
długość całkowita (mm):	13 220	13 965	14 262	13 965	14 262	13 950
szerokość maksymalna (mm):	6010	6010	5900	6010	5900	6125
wysokość całkowita (mm):	4315	4315	4320	4315	4320	4265
otwór podajnika (mm):	1800 x 950	1800 x 1020	2000 x 1020	1800 x 1020	2000 x 1020	2100 x 1020
wymiar beli (wys. x szer.) (mm):	1100 x 1000	1100 x 1100	1100 x 1100	1100 x 1100	1100 x 1100	1100 x 1100
objętość komory roboczej (m³):	2,6	2,5	3,4	2,5	3,4	2,9
<b>ciężar maszyny</b>						
ciężar bez oleju (kg):	39 650	41 900	44 000	42 900	45 500	55 500
<b>nacisk</b>						
siła zgniotnienia (kg):	120 000	170 000	170 000	170 000	170 000	200 000
nacisk wózka (kg/cm²):	11	14	14	14	14	16,5
liczba drutów wiążących:	5	5	5	5	5	5
<b>wydajność w warunkach bez obciążenia</b>						
czas cyklu (s):	17	15	15	13	13	13,5
ilość cykli na minutę:	3,5	4	4	4,5	4,5	4,5
przepustowość (m³/h):	545	610	815	686	918	783
<b>wydajność w warunkach pracy</b> (w zależności od rodzaju, wilgotności i gęstości materiału wejściowego, prędkości jazdy i innych zmiennych) (t/h):	30 - 40	35 - 45	40 - 55	40 - 55	42 - 60	52 - 68

## MATERIAŁY

zmieszane odpady komunalne, odpady przemysłowe i handlowe, biomasa, RDF/SRF

-  prasy o sile nacisku do 200 t i wydajności do 68 t/h
-  szybkie tempo pracy, duży otwór załadowniczy, możliwość ciągłego załadunku dowolną techniką podawczą, strona zasypu do wyboru
-  łatwa obsługa, w pełni zautomatyzowane prasowanie i wiązanie beli, sterowane procesem prasowania za pomocą fotokomórek




# PRASY DO BELOWANIA SUROWCÓW WTÓRNYCH



MODEL	MAC 102	MAC 106/2	MAC 107/2	MAC 108/1	MAC 108/2	MAC 110/1	MAC 110/2
<b>napęd</b>							
rodzaj:	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny
silnik:	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny
moc silnika głównego (kW):	22	45	75	75	2 x 75	90	2 x 55
główna pompa hydrauliczna:	pompa dwuopłatkowa "Parker"	pompa dwuopłatkowa "Parker"	pompa dwuopłatkowa "Parker"	jedna pompa "Rexroth" o zmiennym przepływie	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie	jedna pompa "Rexroth" o zmiennym przepływie	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie
wydatek pompy (l/min):	184	309	434	364	455 + 455	580	364 + 364
pojemność zbiornika oleju (l):	1300	1400	1400	3100	3100	3100	3100
<b>wymiary</b>							
długość całkowita (mm):	7780	9950	9950	13 220	14 000	12 960	14 262
szerokość maksymalna (mm):	4150	5050	5050	6010	5875	6010	5900
wysokość całkowita (mm):	2945	3860	3860	4315	3972	4315	4320
otwór podajnika (mm):	1350 x 750	1800 x 1020	1800 x 1020	1800 x 950	2000 x 1020	1800 x 1020	2000 x 1020
wymiar beli (wys. x szer.) (mm):	800 x 800	750 x 1100	750 x 1100	1100 x 1000	750 x 1100	1100 x 1100	1100 x 1100
objętość komory roboczej (m³):	1	1,6	1,6	2,6	2,3	2,5	3,4
<b>ciężar maszyny</b>							
ciężar bez oleju (kg):	10 700	21 000	22 000	38 650	40 000	40 900	43 000
<b>nacisk</b>							
siła zginięcia (kg):	60 000	75 000	95 000	120 000	170 000	170 000	170 000
nacisk wózka (kg/cm²):	9,3	9	11,5	11	20,6	14	14
liczba drutów wiążących:	4	4	4	5	4	5	5
<b>wydajność w warunkach bez obciążenia</b>							
czas cyklu (s):	13	13	12	17	12	15	15
ilość cykli na minutę:	4,5	4,5	5	3,5	5	4	4
przepustowość (m³/h):	272	439	478	545	694	610	815
<b>wydajność w warunkach pracy (w zależności od rodzaju, wilgotności i gęstości materiału wejściowego, prędkości jazdy i innych zmiennych) (t/h):</b>	2 - 6	6 - 24	7 - 26,5	8 - 30	9,5 - 32	10 - 35	12 - 40

## MATERIAŁY

surowce wtórne, karton, papier, tworzywa sztuczne, HDPE, PET, aluminium, biomasa, RDF/SRF

-  system tnąco-prasujący umożliwia osiągnięcie wysokiej wydajności oraz zapewnia większą gęstość beli w porównaniu do pras z systemem wstępnego docisku materiału
-  4- lub 5-krotne wiązanie drutem metalowym lub plastikowym dla najlepszego rezultatu belowania przy różnych rodzajach materiałów
-  odporne na zużycie okładziny wewnętrzne – HARDOX. Grubość 15 mm, dla łatwej wymiany okładziny mocowane są za pomocą opatentowanego systemu połączeń śrubowych



# PRASY DO BELOWANIA SUROWCÓW WTÓRNYCH



MODEL	MAC 111/1	MAC 111/2	MAC 111AS/1
<b>napęd</b>			
rodzaj:	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny
silnik:	elektryczny	elektryczny	elektryczny
moc silnika głównego (kW):	2 x 55	2 x 75	2 x 75
główna pompa hydrauliczna:	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie
wydatek pompy (l/min):	364 + 364	455 + 455	455 + 455
pojemność zbiornika oleju (l):	3100	3100	3100
<b>wymiary</b>			
długość całkowita (mm):	12 960	14 262	13 965
szerokość maksymalna (mm):	6010	5900	6010
wysokość całkowita (mm):	4315	4320	4315
otwór podajnika (mm):	1800 x 1020	2000 x 1020	2100 x 1020
wymiar beli (wys. x szer.) (mm):	1100 x 1100	1100 x 1100	1100 x 1100
objętość komory roboczej (m³):	2,5	3,4	3,2
<b>ciężar maszyny</b>			
ciężar bez oleju (kg):	41 900	44 500	43 200
<b>nacisk</b>			
siła zgniotu (kg):	170 000	170 000	170 000
nacisk wózka (kg/cm²):	14	14	14
liczba drutów wiążących:	5	5	5
<b>wydajność w warunkach bez obciążenia</b>			
czas cyklu (s):	13	13	12
ilość cykli na minutę:	4,5	4,5	5
przepustowość (m³/h):	686	918	966
<b>wydajność w warunkach pracy</b> (w zależności od rodzaju, wilgotności i gęstości materiału wejściowego, prędkości jazdy i innych zmiennych) (t/h):	12 - 40	13 - 42	14 - 45

## MATERIAŁY

surowce wtórne, karton, papier, tworzywa sztuczne, HDPE, PET, aluminium, biomasa, RDF/SRF

- system tnący nie wymaga stosowania wypychaczy oraz systemów wstępnego zgniotu
- hydraulika aparatu jest na pompie Rexroth lub podwójnej pompie łożatkowej Parker
- komora robocza odporna na zużycie, wykonana ze stali HARDOX o grubości 15 mm

## OFERUJEMY:

Roboty do recyklingu ze sztuczną inteligencją produkcji **AMP Robotics** (USA).

Mobilne i stacjonarne rozdrabniacze wolnoobrotowe, przerzucarki do kompostu oraz przesiewacze bębnowe i gwiazdowe produkcji **Eggersmann GmbH** (Niemcy).

Prasy belujące produkcji **Macpresse Europa S.r.l.** (Włochy).

Owijarki do bel sprasowanych produkcji **PTF Häusser GmbH** (Niemcy).

Rębaki do gałęzi i odpadów zielonych produkcji **TS Industrie GmbH** (Francja, Niemcy).

Rozrywarki do worków i bel, separatory frakcji tarasującej produkcji **Matthiessen Lagertechnik GmbH** (Niemcy).

Uniwersalne rozdrabniacze wstępne, rozdrabniacze końcowe do produkcji RDF oraz granulatory produkcji **Andritz AG** (Niemcy).

Stacjonarne separatory powietrzne i systemy filtracji powietrza produkcji **Schulz & Berger GmbH** (Niemcy).

Separatory optyczne produkcji **Sesotec GmbH** (Niemcy).

Separatory powietrzne i stoły separujące **TRENNSO – TECHNIK Trenn- und Sortiertechnik GmbH** (Niemcy).

Separatory magnetyczne i wiroprądowe produkcji **Eriez Magnetics Europe** (Wielka Brytania).

Separatory balistyczne, przesiewacze bębnowe, mieszkarno-rozdrabniarki produkcji **Bianna Recycling S.l.u.** (Hiszpania).

Separatory materii organicznej od opakowań **Drycake Europe Srl** (Belgia).

Przesiewacze i podajniki wibracyjne produkcji **Eralki S.L.** (Hiszpania).

Separatory powietrzne, mobilne kabiny sortownicze, mobilne separatory magnetyczne i wiroprądowe produkcji **EcoHog Ltd** (Wielka Brytania).



[www.agrex-eco.pl](http://www.agrex-eco.pl)

[info@agrex-eco.pl](mailto:info@agrex-eco.pl)

**Agrex-Eco Sp. z o. o.**

ul. Wyczołki 44, 02-820 Warszawa

tel. +48 22 644 03 05

**Biurowisko w Krakowie:**

ul. Lubelska 29, 30-003 Kraków

tel. +48 600 800 345

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych i specyfikacji ze względu na ciągły rozwój maszyn.