

# SEPARATORY POWIETRZNE





**S** *Luft zum Atmen*  
**SCHULZBERGER**  
— LUFTECHNIK —

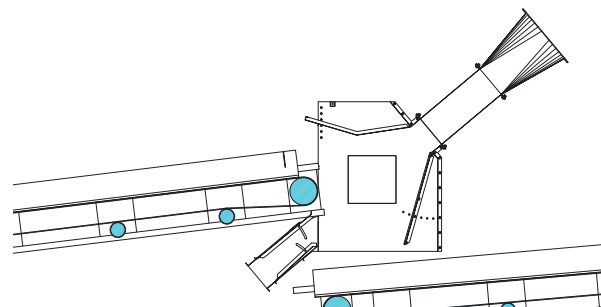
**Ponad 65 lat doświadczenia w konstrukcji i produkcji  
systemów wentylacyjnych oraz separatorów powietrznych.  
Referencje na całym świecie.**

# SEPARATOR SSAĆCO-TŁOCZĄCY

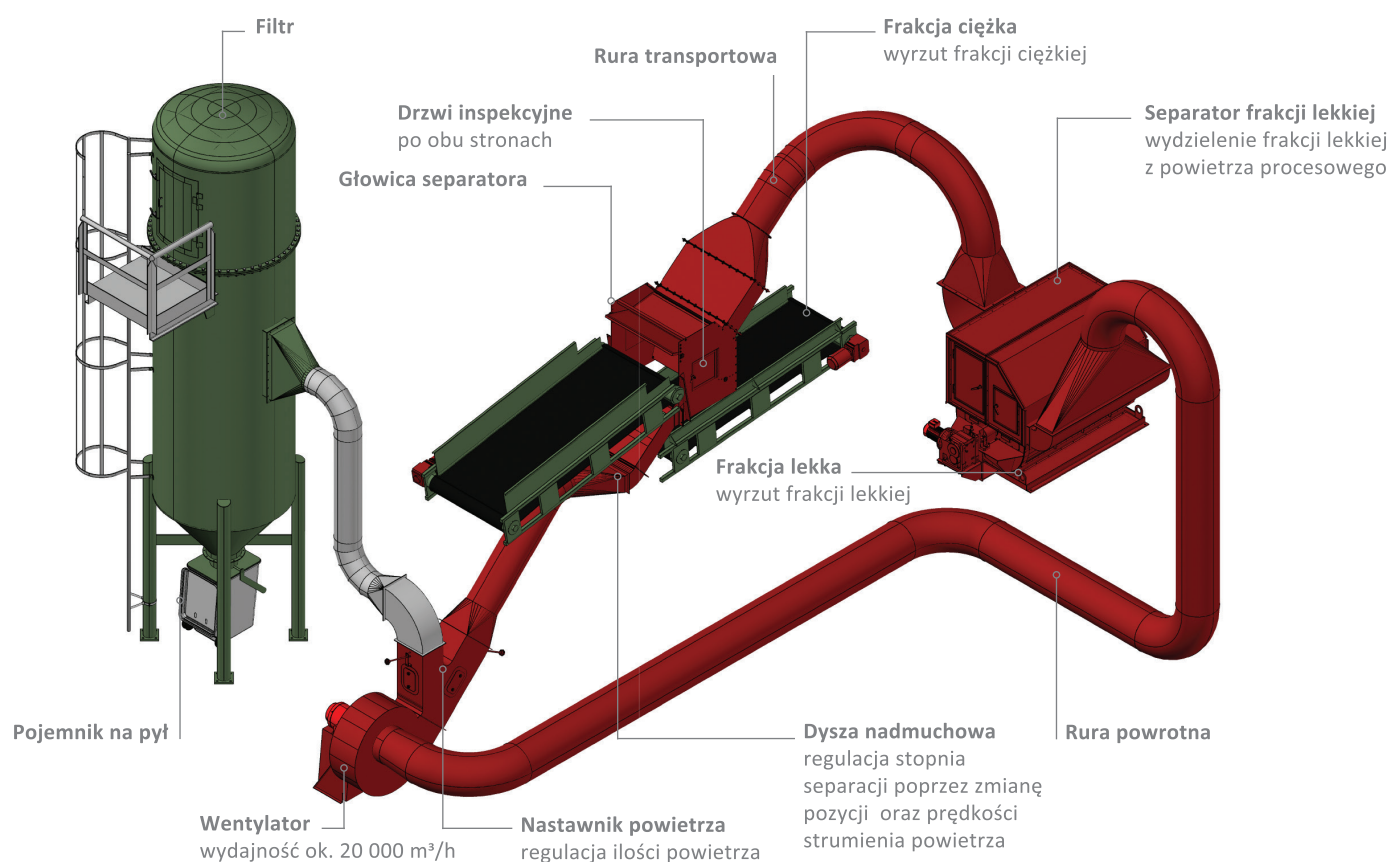
Dedykowany dla frakcji > 350 mm

## ZALETY

- wysoki stopień czystości poszczególnych frakcji
- wysoka wydajność
- kompaktowa konstrukcja



Klasyfikowany materiał jest podawany do głowicy separatora za pomocą przenośnika taśmowego z regulowaną prędkością taśmy. Parabola lotu sortowanego materiału jest regulowana za pomocą ukierunkowanego przepływu powietrza. Ciężki materiał spada na taśmę wyładowniczą, podczas gdy lekki materiał jest zasysany do góry, a następnie odprowadzany i podawany do specjalnego separatora (separator frakcji lekkiej lub cyklon), który oddziela lekkie frakcje od powietrza. System separacji działa z częściową cyrkulacją powietrza procesowego, gdzie od 10 do 30% nadmiaru powietrza jest odprowadzane do zewnętrznego systemu odpylania.

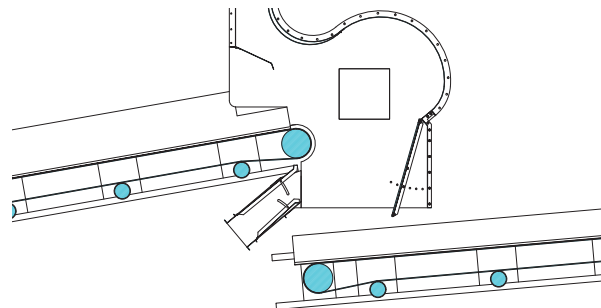


# SEPARATOR NERKOWY

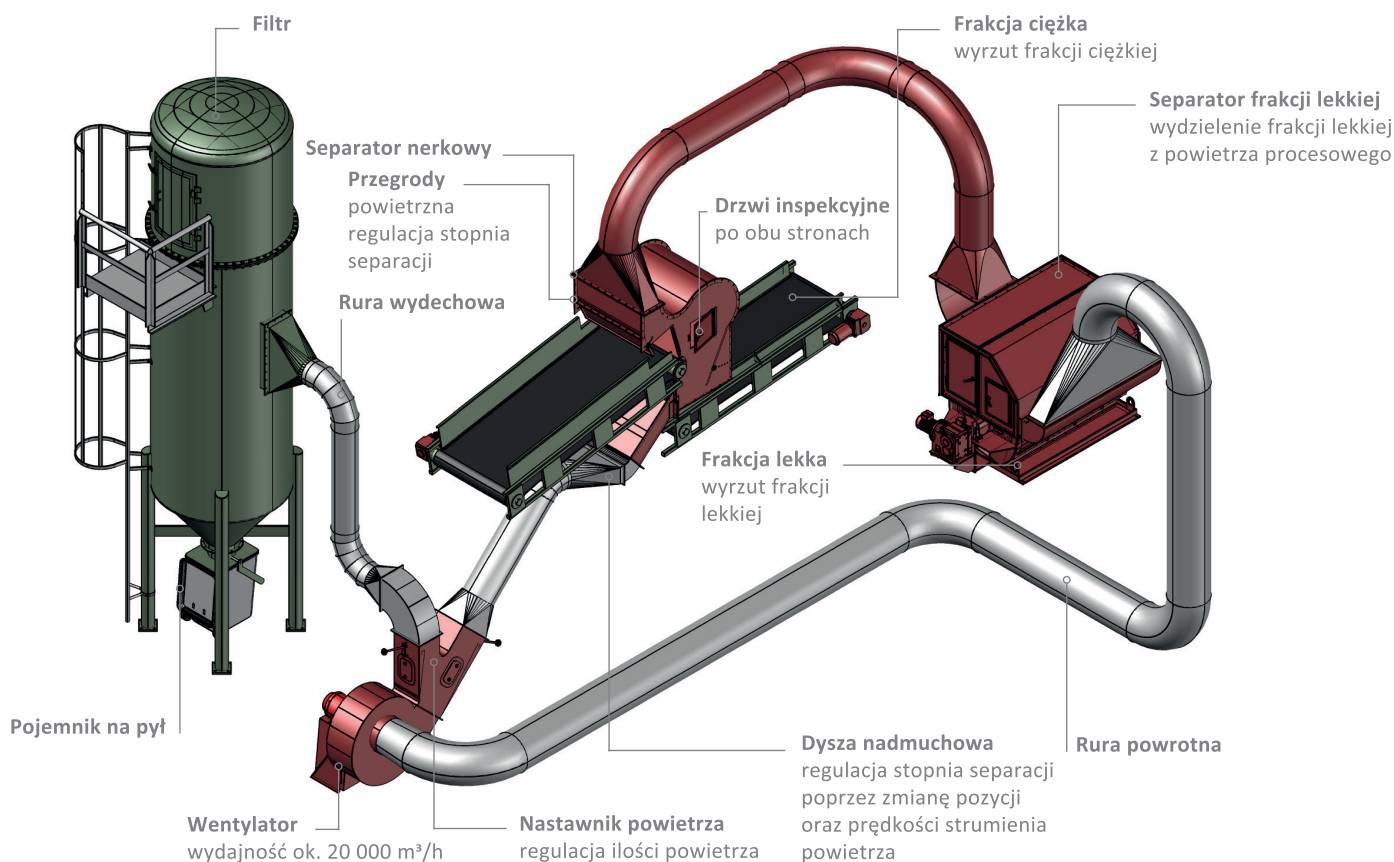
Dedykowany dla frakcji 80 - 350 mm

## ZALETY

- wysoki stopień czystości poszczególnych frakcji
- redukcja strat twardej tworzywa sztucznych
- wysoka wydajność
- kompaktowa konstrukcja
- ograniczenie liczby zatorów



Nowo opracowany separator nerkowy oddziela materiał sypki głównie w liniach sortowania frakcji średnich. Innowacyjna konstrukcja i funkcjonalność z działaniem podobnym do cyklonu umożliwia podzielenie heterogenicznego materiału, który składa się z różnych frakcji, na poszczególne składniki. Po udanej separacji ciężkie frakcje są transportowane przez przenośnik taśmowy a frakcja lekka jest odsysana. Zróżnicowany zakres opcji ustawień zapewnia, że separator nerkowy dostosowuje się do różnych wymagań klienta. Separator nerkowy można łatwo zintegrować z istniejącymi liniami sortowniczymi w celu znacznej poprawy ich wydajności.

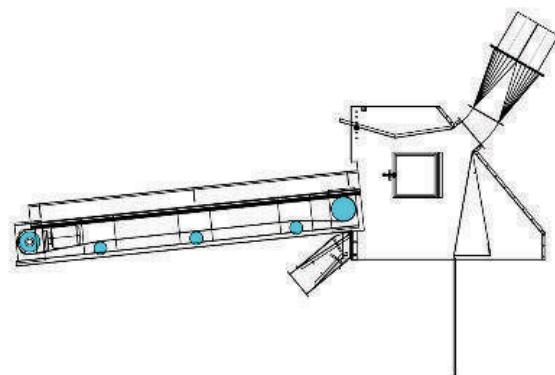


# SEPARATOR Z RUCHOMĄ PRZEGRODĄ

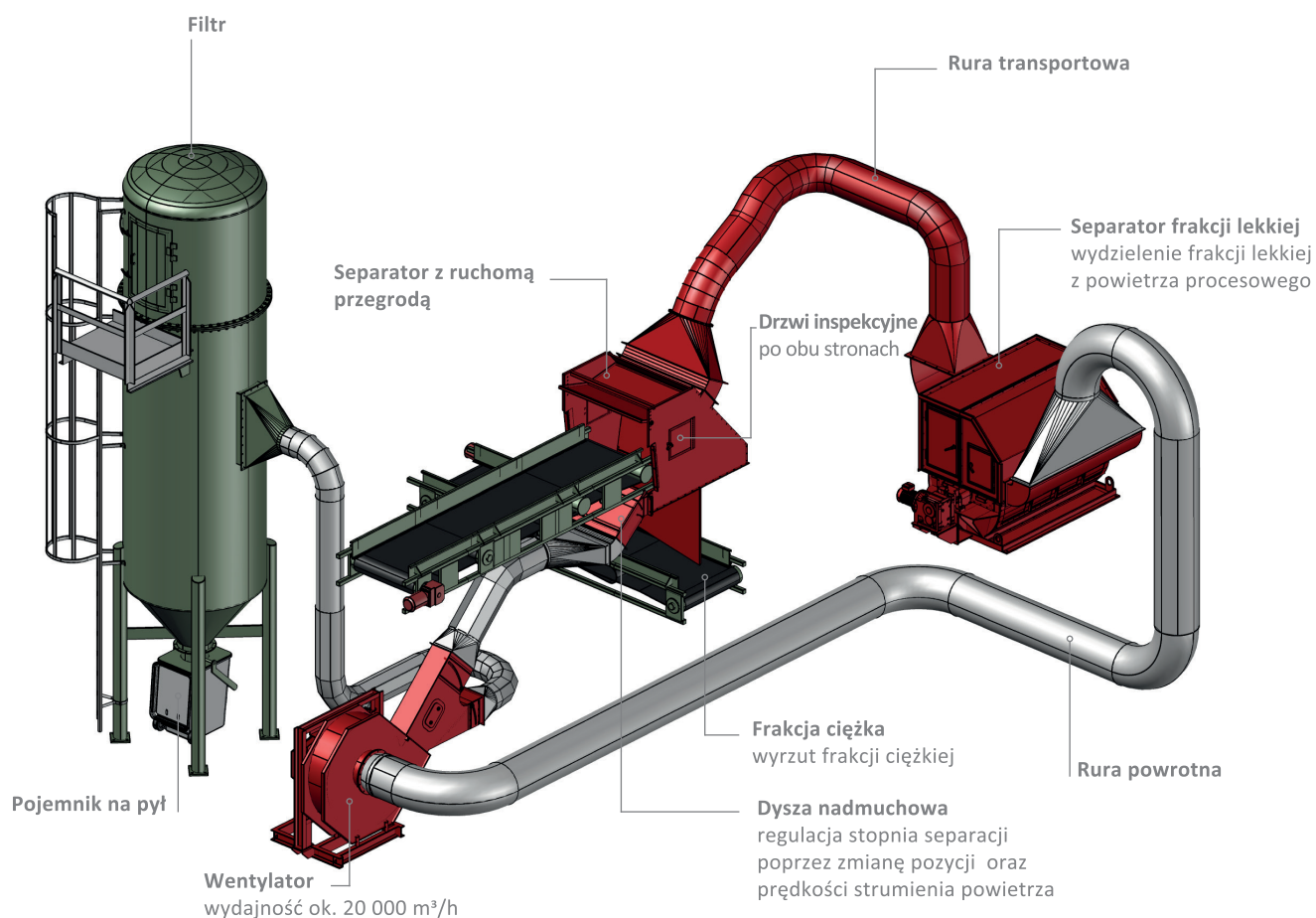
Dedykowany dla frakcji nadsitowej po sicie bębnowym (>350 mm)

## ZALETY

- duży przelot dla materiału o dużych wymiarach
- zmniejszone ryzyko zablokowania dzięki ruchomej przegrodzie
- kompaktowa konstrukcja
- łatwa modernizacja w punkcie przesypu z przenośnika
- wysoki stopień czystości separacji na poszczególne frakcje
- szereg opcji ustawień



Nowo opracowany separator z ruchomą przegrodą może być używany do oddzielania dużych folii w liniach sortowniczych. Strumień materiału jest podawany do komory roboczej separatora za pośrednictwem przenośnika taśmowego z regulowaną prędkością taśmy. Regulowana dysza nadmuchowa tworzy ukierunkowany przepływ powietrza, który rozdziela strumień materiału. Ciężka frakcja spada na taśmę wyładowczą. Lekka frakcja jest zasysana do góry i podawana do specjalnego separatora (separator frakcji lekkiej lub cyklon), który oddziela frakcje lekkie od powietrza. System separacji działa z częściową cyrkulacją powietrza procesowego, gdzie od 10 do 30% nadmiaru powietrza jest odprowadzane do zewnętrznego systemu odpylania.

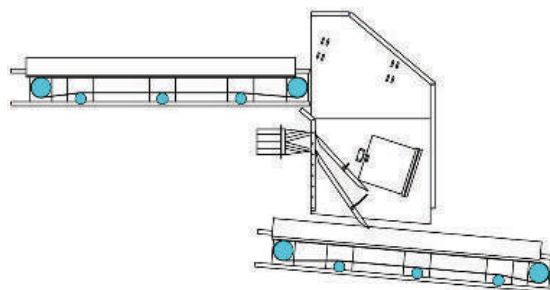


# SEPARATOR ETAPOWY

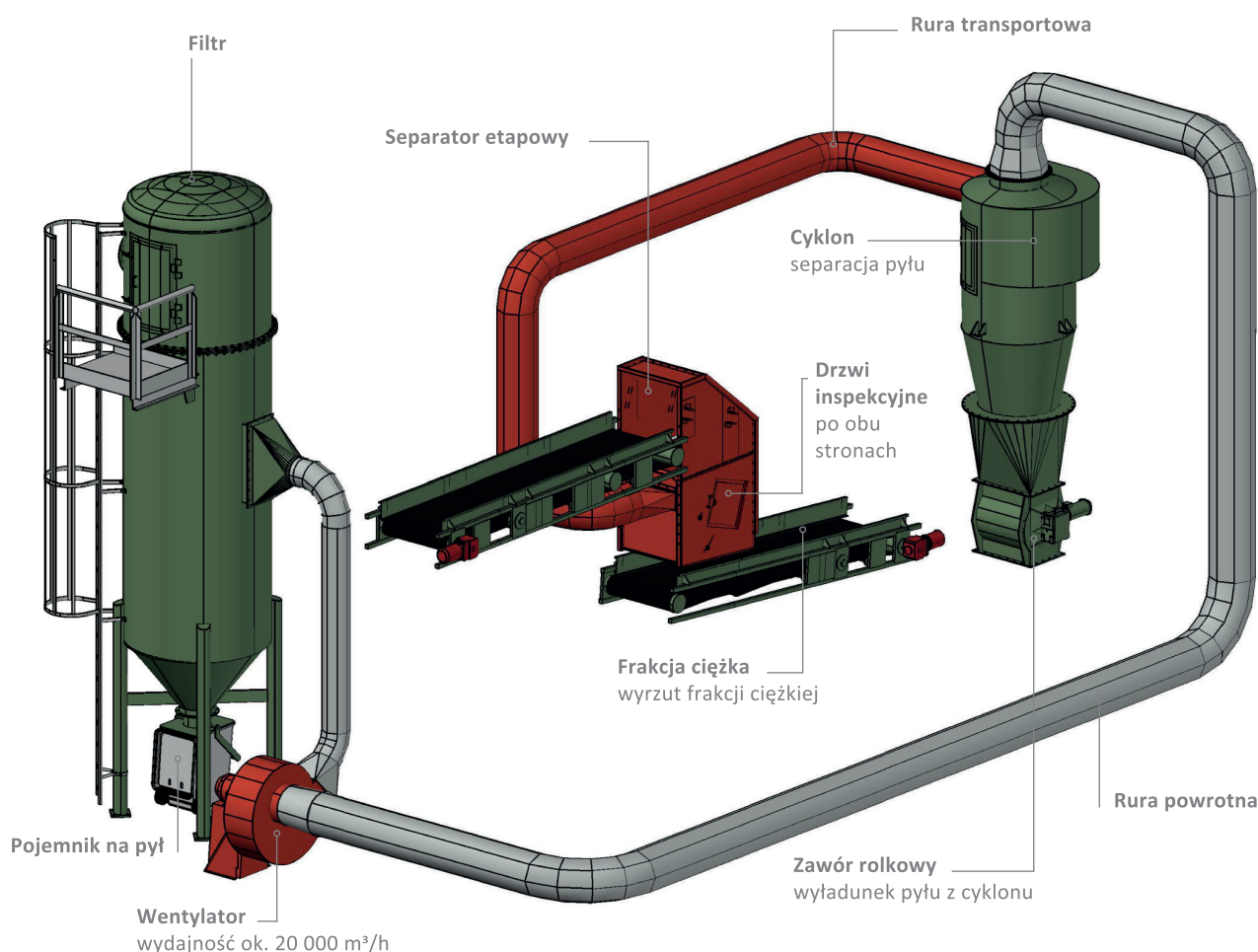
Dedykowany dla frakcji 10 – 80 mm

## ZALETY

- alternatywa dla separatorów ZIG ZAG
- wysoki stopień czystości separacji na poszczególne frakcje
- wysoka wydajność
- łatwa modernizacja w punkcie przesypu z przenośnika
- szybkie dostosowanie do różnych przepływów materiału
- kompaktowa konstrukcja
- przegrody o regulowanym nachyleniu



Nowa alternatywa dla separatora ZIG ZAG! Separator etapowy wydziela materiał sypki głównie w liniach drobnej lub średniej frakcji. Innowacyjna konstrukcja i funkcjonalność umożliwia rozdzielenie niejednorodnego strumienia materiału, na poszczególne komponenty. Po procesie separacji ciężka frakcja jest transportowana za pomocą przenośników taśmowych. Lekka frakcja jest odsysana i oddzielana przez cyklon lub separator frakcji lekkiej.

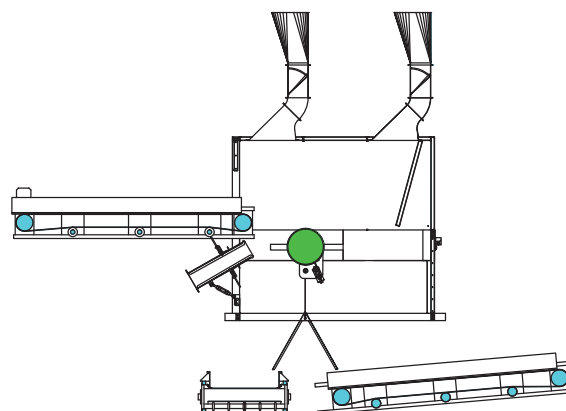


# SEPARATOR TRZYFRAKCYJNY

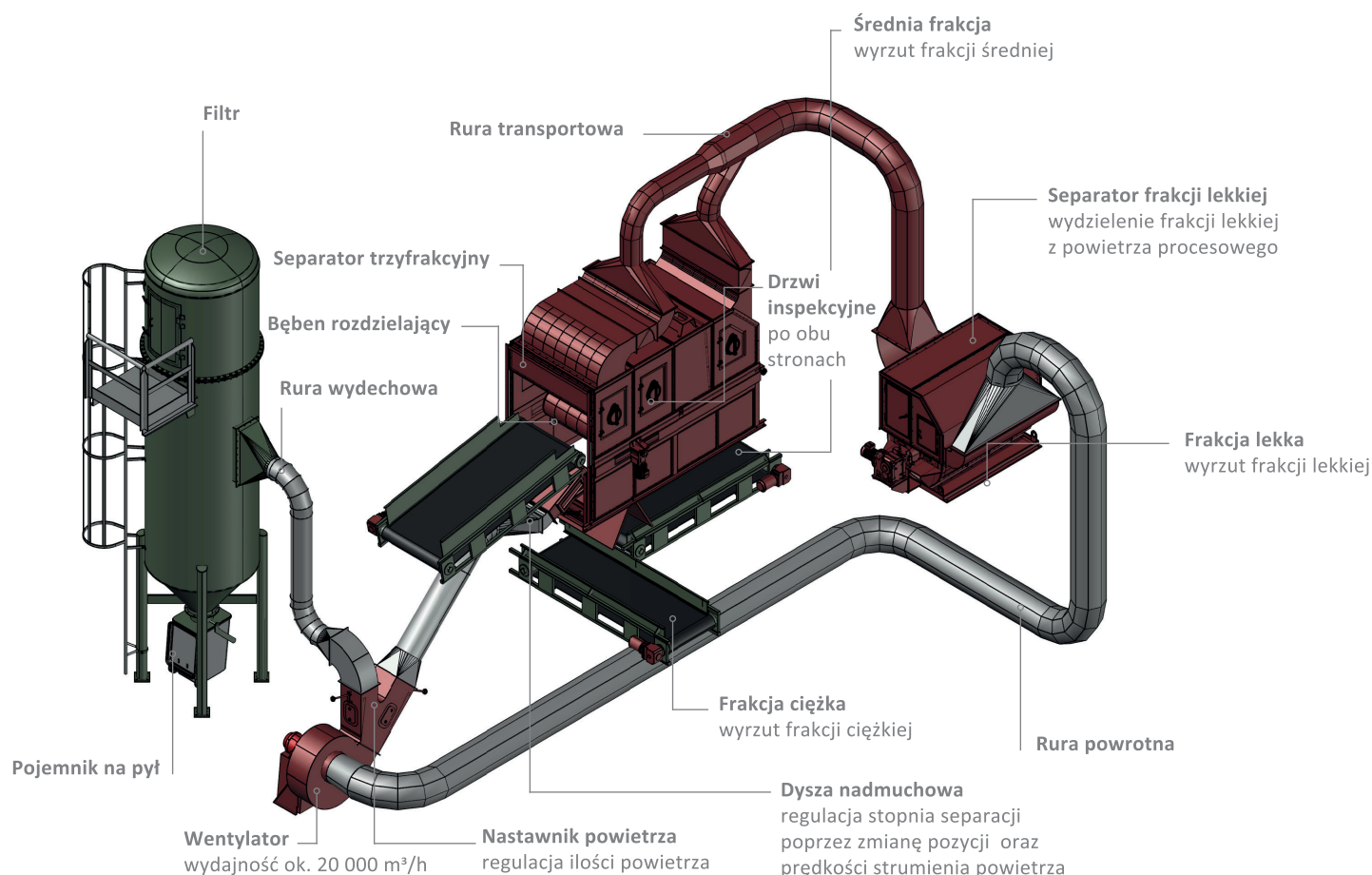
Dedykowany dla różnych materiałów, gdzie wymagany jest podział na frakcje ciężkie, lekkie oraz bardzo lekkie.

## ZALETY

- separacja na trzy frakcje
- wytrzymała konstrukcja i kompaktowa konstrukcja
- wysoka przepustowość
- wysoki stopień separacji
- wysoka dyspozycyjność
- mnogość opcji ustawień umożliwiających dostosowanie do specyficznych wymagań klienta



Separator trzyfrakcyjny, to kolejna innowacja firmy Schulz & Berger. System jest stosowany głównie w instalacjach zajmujących się przetwarzaniem odpadów i służy do rozdzielania heterogennych materiałów na trzy frakcje. System umożliwia osiągnięcie wysokiego stopnia czystości poszczególnych frakcji materiałowych. Wprowadzony do separatora materiał jest oddzielany przez specjalnie ukierunkowany strumień powietrza wewnątrz komory roboczej separatora. Regulowany bęben rozdzielający wykonany ze stali nierdzewnej umożliwia dostosowanie systemu do różnych materiałów. Wydzielona frakcja ciężka oraz średnia są odprowadzane za pośrednictwem przenośników taśmowych. Bardzo lekkie frakcje są odsysane i transportowane za pomocą systemu pneumatycznego.

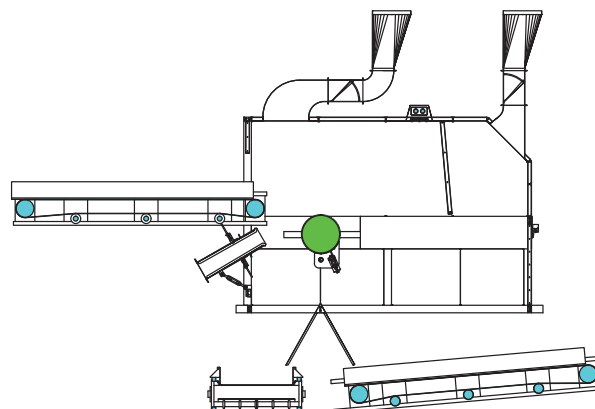


# SEPARATOR BĘBNOWY

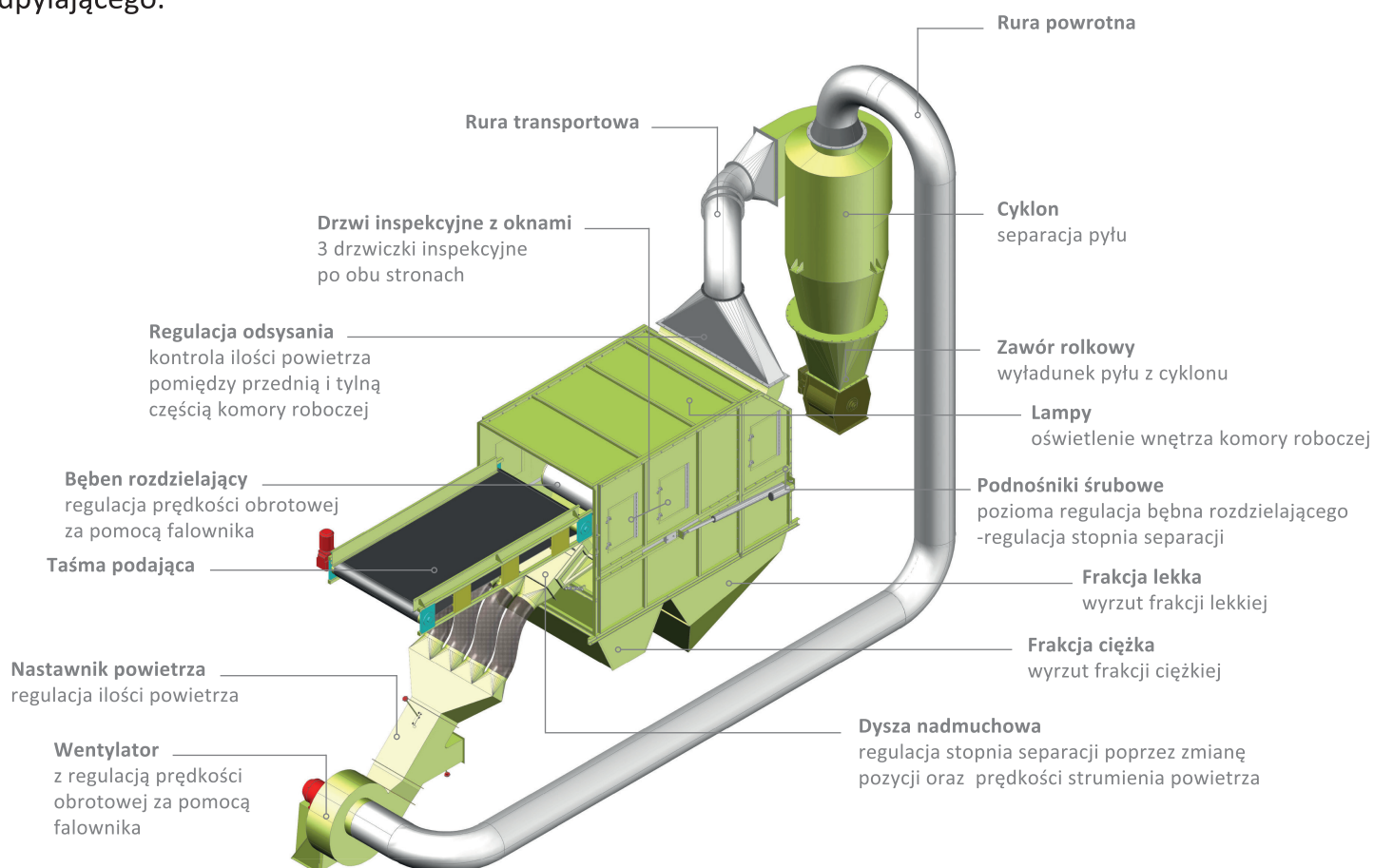
Separator powietrzny z komorą rozprężną, dedykowany dla różnych materiałów, gdzie wymagany jest podział na frakcje ciężkie i lekkie.

## ZALETY

- dedykowany do dużych objętości
- wysoki poziom wydajności
- łatwe opcje modernizacji w punkcie transferu przenośnika
- szybkie dostosowanie do różnych przepływów materiału
- kompaktowa konstrukcja



Pneumatyczny separator bębnowy rozdziela materiał o zróżnicowanym uziarnieniu na frakcję ciężką oraz lekką. Materiał wejściowy jest podawany do separatora za pośrednictwem przenośnika taśmowego. Wentylator wytwarza silny strumień powietrza, który jest skierowany na opadający z taśmy materiał, co powoduje rozdzielenie frakcji lekkiej oraz ciężkiej. Opadająca frakcja ciężka jest odprowadzana za pomocą przenośnika taśmowego. Porwana przez strumień powietrza frakcja lekka trafia do komory rozprężnej, która jest oddzielona od obszaru separacji frakcji ciężkiej przez obrotowy bęben rozdzielający, następnie trafia na przenośnik taśmowy. Nadmiar powietrza jest odsysany z komory rozprężnej. Separator bębnowy pracuje w układzie z częściową cyrkulacją powietrza procesowego, co oznacza, że 80% powietrza krążącego w układzie jest wykorzystywane do separacji powietrznej, a 20% powietrza trafia do systemu odpylającego.



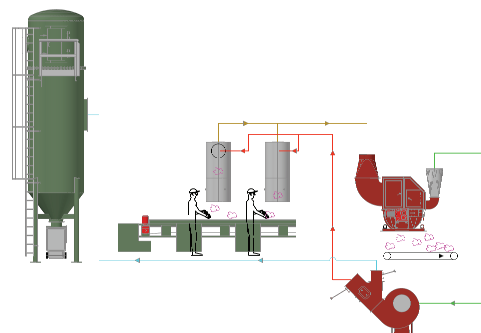


# SEPARATOR NADTAŚMOWY - ODSYSAJĄCY

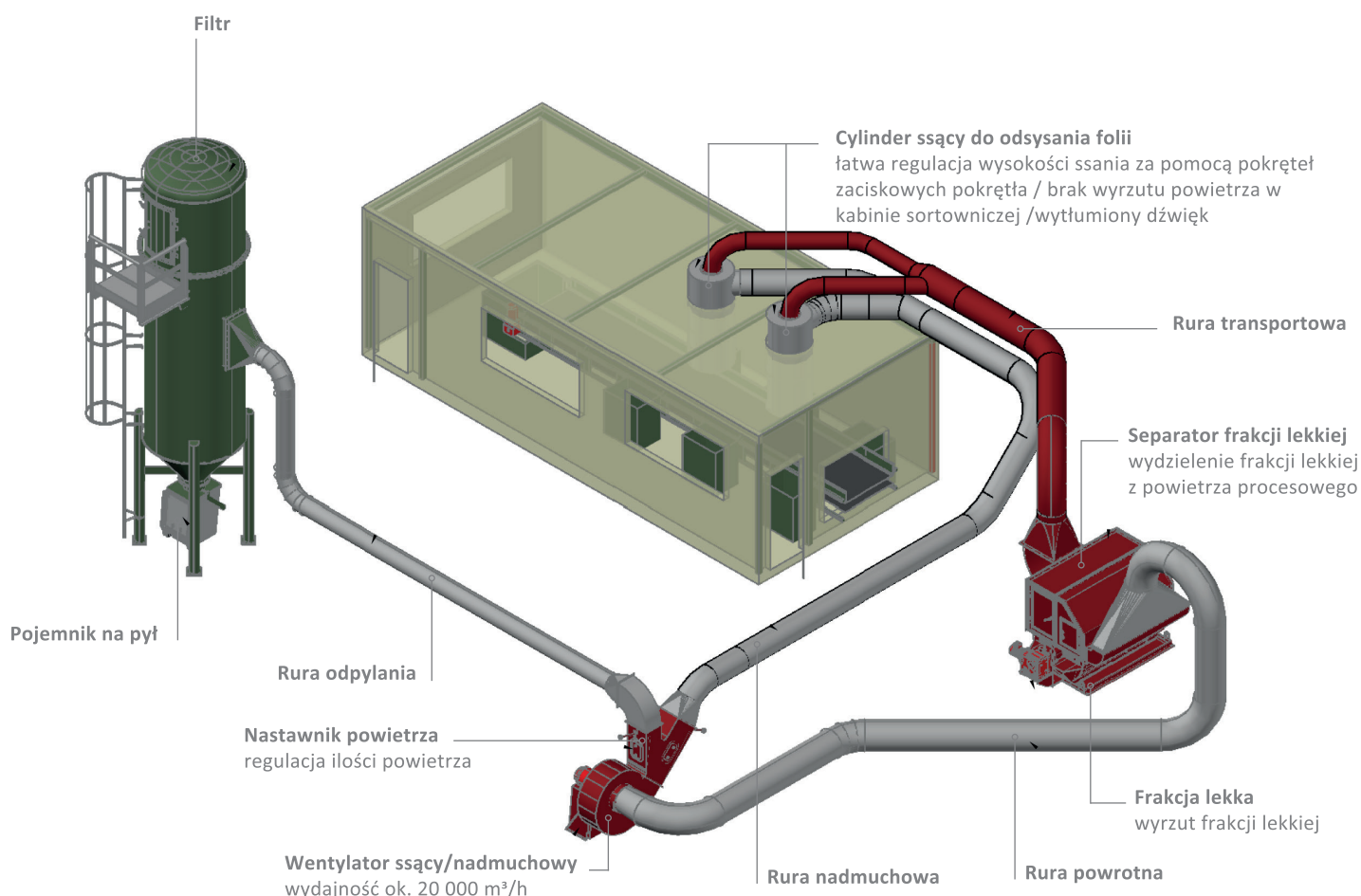
Separator dedykowany do odpadów foliowych

## ZALETY

- łatwa modernizacja
- optymalny przepływ



Odsysający separator nadtaśmowy jest stosowany w kabinach sortowniczych, gdzie pracownicy ręcznie usuwają folie ze strumienia materiału. Zastosowanie separatorów odsysających materiał nad taśmą umożliwia pracownikom ręczne podawanie wysortowanych folii do elementu odbierającego folie, zlokalizowanego nad stanowiskiem roboczym. W dalszej kolejności odebrane elementy foliowe zostają przetransportowane przez system rurociągów do separatora frakcji lekkich, gdzie folie zostają oddzielone od strumienia powietrza. System działa z wykorzystaniem recyrkulacji powietrza procesowego, dzięki czemu przepływ powietrza w kabine sortowniczej nie jest zakłócony.



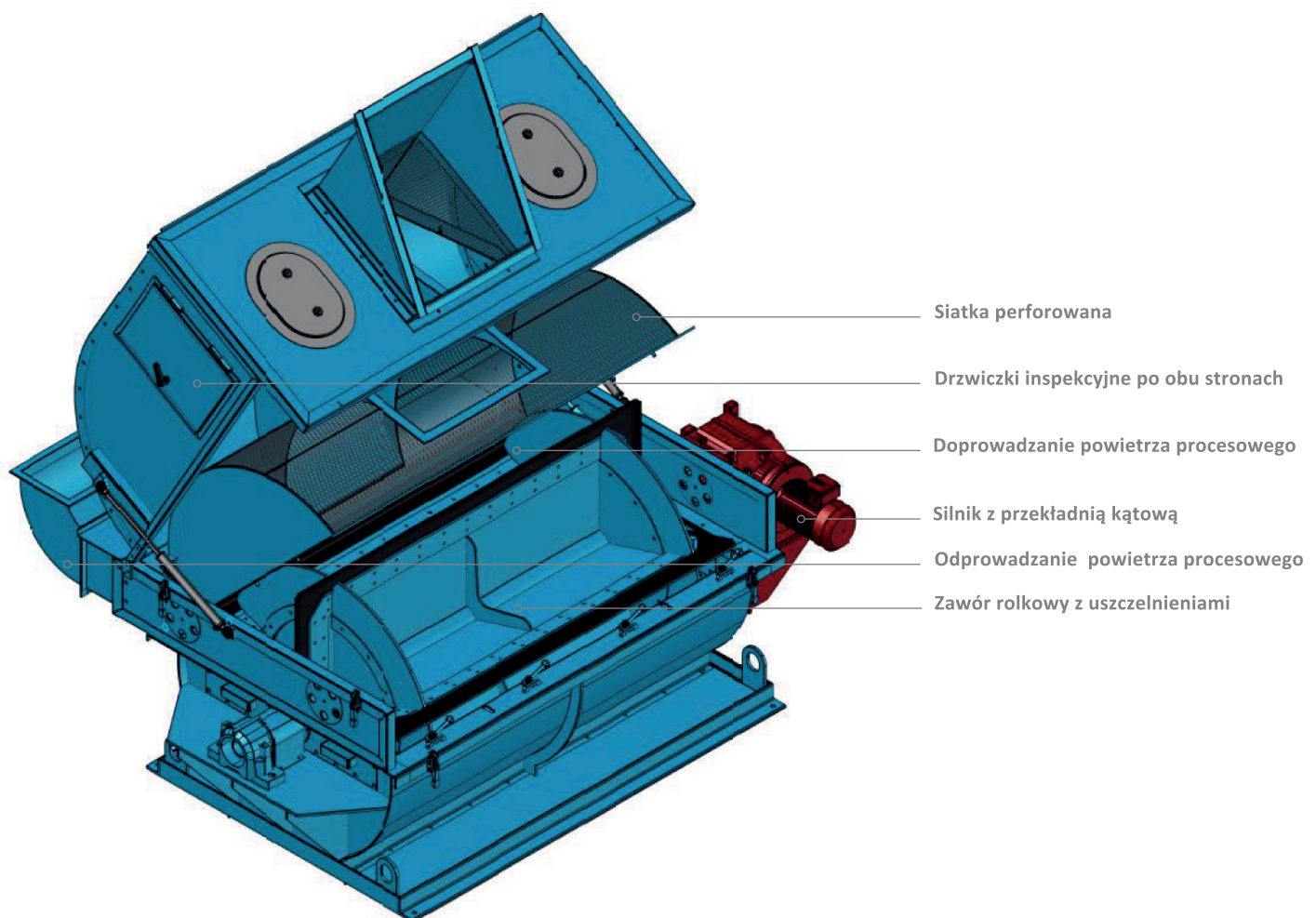
# SEPARATOR FRAKCJI LEKKIEJ

Separator dedykowany do odpadów foliowych

## ZALETY

- efektywne czyszczenie za pomocą układu hydraulicznego z użyciem ręcznej pompy

Separator frakcji lekkiej jest używany w instalacjach zajmujących się przetwarzaniem odpadów. Służy on do oddzielania elementów foliowych od powietrza w systemach transportu pneumatycznego. Separator frakcji lekkiej składa się z obudowy z blachy stalowej z dużymi klapami serwisowymi. Główny element roboczy stanowi urządzenie przesiewające zintegrowane z zaworem celkowym. Elementy foliowe są wdmuchiwane do separatora frakcji lekkiej wraz z zapylnym powietrzem procesowym. Materiał gruboziarnisty (folia) jest odprowadzany na zewnątrz separatora przez cyklicznie otwierający się zawór celkowy. Zapyłone powietrze procesowe w dalszej kolejności trafia do układu filtracji.





 *Luft zum Atmen*  
**SCHULZ & BERGER**  
— LUFTECHNIK —

Schulz & Berger  
Luft – und Verfahrenstechnik GmbH  
Zschernitzscher Straße 74  
D-04600 Altenburg

**agrexeco**  
*Pracujemy dla natury* 

**Dystrybutor**  
Agrex-Eco Sp. z o. o.  
ul. Wyczółki 44  
02-820 Warszawa  
NIP: 951-225-20-57

# OFERUJEMY:

Roboty do recyklingu ze sztuczną inteligencją produkcji **AMP Robotics** (USA).



Mobilne i stacjonarne rozdrabniacze wolnoobrotowe, przrzucarki do kompostu oraz przesiewacze bębnowe i gwiaździste produkcji **Eggersmann GmbH** (Niemcy).



Prasy belujące produkcji **Macpresse Europa S.r.l.** (Włochy).



Owijarki do bel sprasowanych produkcji **PTF Häusser GmbH** (Niemcy).



Rębaki do gałęzi i odpadów zielonych produkcji **TS Industrie GmbH** (Francja, Niemcy).



Rozrywarki do worków i bel, separatory frakcji tarasującej produkcji **Matthiessen Lagertechnik GmbH** (Niemcy).



Uniwersalne rozdrabniacze wstępne, rozdrabniacze końcowe do produkcji RDF oraz granulatory produkcji **Andritz AG** (Niemcy).



Stacjonarne separatory powietrzne i systemy filtracji powietrza produkcji **Schulz & Berger GmbH** (Niemcy).



Separatory optyczne produkcji **Sesotec GmbH** (Niemcy).



Separatory powietrzne i stoły separujące **TRENNSO – TECHNIK Trenn- und Sortiertechnik GmbH** (Niemcy).



Separatory magnetyczne i wiroprowadowe produkcji **Eriez Magnetics Europe** (Wielka Brytania).



Separatory balistyczne, przesiewacze bębnowe, mieszarko-rozdrabniarki produkcji **Bianna Recycling S.l.u.** (Hiszpania).



Separatory materii organicznej od opakowań **Drycake Europe Srl** (Belgia).



Przesiewacze i podajniki wibracyjne produkcji **Eralki S.L.** (Hiszpania).



Separatory powietrzne, mobilne kabiny sortownicze, mobilne separatory magnetyczne i wiroprowadowe produkcji **EcoHog Ltd** (Wielka Brytania).



[www.agrex-eco.pl](http://www.agrex-eco.pl)  
[info@agrex-eco.pl](mailto:info@agrex-eco.pl)

**Agrex-Eco Sp. z o. o.**  
ul. Wyczółki 44, 02-820 Warszawa  
tel. +48 22 644 03 05

**Biurowisko w Krakowie:**  
ul. Lubelska 29, 30-003 Kraków  
tel. +48 600 800 345