



POZIOME PRASY BELUJĄCE



PONAD 50 LAT DOŚWIADCZENIA
W KONSTRUKCJI I PRODUKCJI BELOWNIC.
REFERENCJE NA CAŁYM ŚWIECIE.




PRASY DO BELOWANIA ZMIESZANYCH ODPADÓW KOMUNALNYCH



MODEL	MAC 109L/1	MAC 110L/1	MAC 110L/2	MAC 111L/1	MAC 111L/2	MAC 112 XL
napęd						
rodzaj:	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny
silnik:	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny
moc silnika głównego (kW):	75	90	2 x 55	2 x 55	2 x 55	2 x 90
główna pompa hydrauliczna:	jedna pompa "Rexroth" o zmiennym przepływie	jedna pompa "Rexroth" o zmiennym przepływie	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie
wydatek pompy (l/min):	364	580	364 + 364	364 + 364	455 + 455	455 + 580
pojemność zbiornika oleju (l):	3100	3100	3100	3100	3100	3500
wymiary						
długość (mm):	13 965	13 965	14 262	13 965	14 262	13 950
szerokość maksymalna (mm):	6010	6010	5900	6010	5900	6125
wysokość (mm):	4315	4315	4320	4315	4320	4265
otwór podajnika (mm):	1800 x 1020	1800 x 1020	2000 x 1020	1800 x 1020	2000 x 1020	2100 x 1020
wymiar beli (wys. x szer.) (mm):	1100 x 1000	1100 x 1100	1100 x 1100	1100 x 1100	1100 x 1100	1100 x 1100
objętość komory roboczej (m³):	2,5	2,5	3,4	2,5	3,4	2,9
ciężar maszyny						
ciężar bez oleju (kg):	41 000	41 900	44 000	42 900	45 500	55 500
nacisk						
siła zgniotu (kg):	120 000	170 000	170 000	170 000	170 000	200 000
nacisk wózka (kg/cm²):	10	14	14	14	14	16,5
liczba drutów wiążących:	5	5	5	5	5	5
wydajność w warunkach bez obciążenia						
czas cyklu (s):	17	15	15	13	13	13,5
ilość cykli na minutę:	3,5	4	4	4,5	4,5	4,5
przepustowość (m³/h):	525	610	815	686	918	783
wydajność w warunkach pracy (w zależności od rodzaju, wilgotności i gęstości materiału wejściowego, prędkości jazdy i innych zmiennych) (t/h):	30 - 40	35 - 45	40 - 55	40 - 55	42 - 60	52 - 68

MATERIAŁY

zmieszane odpady komunalne,
odpady przemysłowe i handlowe,
biomasa, RDF/SRF

-  prasy o sile nacisku do 200 t i wydajności do 68 t/h
-  szybkie tempo pracy, duży otwór załadowniczy, możliwość ciągłego załadunku dowolną techniką podawczą, strona zasypu do wyboru
-  łatwa obsługa, w pełni zautomatyzowane prasowanie i wiązanie beli, sterowane procesem prasowania za pomocą fotokomórek

PRASY DO BELOWANIA SUROWCÓW WTÓRNYCH



MODEL	MAC 102	MAC 106/2	MAC 107/2	MAC 108/2	MAC 109/1	MAC 110/1	MAC 110/2
napęd							
rodzaj:	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny
silnik:	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny
moc silnika głównego (kW):	22	45	75	2 x 75	75	90	2 x 55
główna pompa hydrauliczna:	pompa dwuopatkowa "Parker"	pompa dwuopatkowa "Parker"	pompa dwuopatkowa "Parker"	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie	jedna pompa "Rexroth" o zmiennym przepływie	jedna pompa "Rexroth" o zmiennym przepływie	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie
wydatek pompy (l/min):	184	309	434	455 + 455	364	580	364 + 364
pojemność zbiornika oleju (l):	1300	1400	1400	3100	3100	3100	3100
wymiary							
długość (mm):	7780	9950	9950	14 000	12 960	12 960	14 262
szerokość maksymalna (mm):	4150	5050	5050	5875	6010	6010	5900
wysokość (mm):	2945	3860	3860	3972	4315	4315	4320
otwór podajnika (mm):	1350 x 750	1800 x 1020	1800 x 1020	2000 x 1020	1800 x 1020	1800 x 1020	2000 x 1020
wymiar beli (wys. x szer.) (mm):	800 x 800	750 x 1100	750 x 1100	750 x 1100	1100 x 1000	1100 x 1100	1100 x 1100
objętość komory roboczej (m³):	1	1,6	1,6	2,3	2,5	2,5	3,4
ciężar maszyny							
ciężar bez oleju (kg):	10 700	21 000	22 000	40 000	40 000	40 900	43 000
nacisk							
siła zgniotu (kg):	60 000	75 000	95 000	170 000	120 000	170 000	170 000
nacisk wózka (kg/cm²):	9,3	9	11,5	20,6	10	14	14
liczba drutów wiążących:	4	4	4	4	5	5	5
wydajność w warunkach bez obciążenia							
czas cyklu (s):	13	13	12	12	17	15	15
ilość cykli na minutę:	4,5	4,5	5	5	3,5	4	4
przepustowość (m³/h):	272	439	478	694	525	610	815
wydajność w warunkach pracy (w zależności od rodzaju, wilgotności i gęstości materiału wejściowego, prędkości jazdy i innych zmiennych) (t/h):	2 - 6	6 - 24	7 - 26,5	9,5 - 32	8 - 30	10 - 35	12 - 40

MATERIAŁY

surowce wtórne, karton, papier, tworzywa sztuczne, HDPE, PET, aluminium, biomasa, RDF/SRF

- system tnąco-prasujący umożliwia osiągnięcie wysokiej wydajności oraz zapewnia większą gęstość beli w porównaniu do pras z systemem wstępnego docisku materiału
- 4- lub 5-krotne wiązanie dla najlepszego rezultatu belowania przy różnych rodzajach materiałów. Wiązanie drutem metalowym lub plastikowym
- odporne na zużycie okładziny wewnętrzne – HARDOX. Grubość 15 mm, dla łatwej wymiany okładziny mocowane są za pomocą opatentowanego systemu połączeń śrubowych




PRASY DO BELOWANIA SUROWCÓW WTÓRNYCH



MODEL	MAC 111/1	MAC 111/2	MAC 111AS/1
napęd			
rodzaj:	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny	elektro-hydrauliczny
silnik:	elektryczny	elektryczny	elektryczny
moc silnika głównego (kW):	2 x 55	2 x 75	2 x 75
główna pompa hydrauliczna:	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie	dwie pompy "Rexroth" o zmiennym przepływie
wydatek pompy (l/min):	364 + 364	455 + 455	455 + 455
pojemność zbiornika oleju (l):	3100	3100	3100
wymiary			
długość (mm):	12 960	14 262	13 965
szerokość maksymalna (mm):	6010	5900	6010
wysokość (mm):	4315	4320	4315
otwór podajnika (mm):	1800 x 1020	2000 x 1020	2100 x 1020
wymiar beli (wys. x szer.) (mm):	1100 x 1100	1100 x 1100	1100 x 1100
objętość komory roboczej (m³):	2,5	3,4	3,2
ciężar maszyny			
ciężar bez oleju (kg):	41 900	44 500	43 200
nacisk			
siła zgniotu (kg):	170 000	170 000	170 000
nacisk wózka (kg/cm²):	14	14	14
liczba drutów wiążących:	5	5	5
wydajność w warunkach bez obciążenia			
czas cyklu (s):	13	13	12
ilość cykli na minutę:	4,5	4,5	5
przepustowość (m³/h):	686	918	966
wydajność w warunkach pracy (w zależności od rodzaju, wilgotności i gęstości materiału wejściowego, prędkości jazdy i innych zmiennych) (t/h):	12 - 40	13 - 42	14 - 45

MATERIAŁY

surowce wtórne,
karton, papier,
tworzywa sztuczne,
HDPE, PET,
aluminium,
biomasa, RDF/SRF

-  system tnący nie wymaga stosowania wypychaczy oraz systemów wstępnego zgniotu
-  hydraulika oparta jest na pompie Rexroth lub podwójnej pompie łożatkowej Parker
-  komora robocza odporna na zużycie, wykonana ze stali HARDOX o grubości 15 mm

OFERUJEMY:

Roboty do recyklingu ze sztuczną inteligencją produkcji **AMP Robotics** (USA, Holandia).

Mobilne i stacjonarne rozdrabniacze wolnoobrotowe, przetrucarki do kompostu oraz przesiewacze bębnowe i gwiazdowe produkcji **Eggersmann GmbH** (Niemcy).

Prasy belujące produkcji **Macpresse Europa S.r.l.** (Włochy).

Owijarki do bel sprasowanych produkcji **PTF Häusser GmbH** (Niemcy).

Rębaki do gałęzi i odpadów zielonych produkcji **TS Industrie GmbH** (Francja, Niemcy).

Rozrywarki do worków i bel, separatory frakcji tarasującej produkcji **Matthiessen Lagertechnik GmbH** (Niemcy).

Uniwersalne rozdrabniacze wstępne, rozdrabniacze końcowe do produkcji RDF oraz granulatory produkcji **Andritz AG** (Austria).

Stacjonarne separatory powietrzne i systemy filtracji powietrza produkcji **Schulz & Berger GmbH** (Niemcy).

Separatory optyczne produkcji **Sesotec GmbH** (Niemcy).

Separatory powietrzne i stoły separujące **TRENNSO – TECHNIK Trenn- und Sortiertechnik GmbH** (Niemcy).

Separatory magnetyczne i wiroprowadowe produkcji **Eriez Magnetics Europe** (Wielka Brytania).

Separatory balistyczne, przesiewacze bębnowe, mieszkarno-rozdrabniarki produkcji **Bianna Recycling S.l.u.** (Hiszpania).

Separatory materii organicznej od opakowań **Drycake Europe Srl** (Kanada, Niemcy).

Przesiewacze i podajniki wibracyjne produkcji **Eralki S.L.** (Hiszpania).

Separatory powietrzne, mobilne kabiny sortownicze, mobilne separatory magnetyczne i wiroprowadowe produkcji **EcoHog Ltd** (Wielka Brytania).

agrexeco
Pracujemy dla natury

www.agrex-eco.pl
info@agrex-eco.pl
czesci@agrex-eco.pl
serwis@agrex-eco.pl

Agrex-Eco Sp. z o. o.
ul. Wyczołki 44, 02-820 Warszawa
tel. +48 22 644 03 05

Biurowisko w Krakowie:
ul. Lubelska 29, 30-003 Kraków
tel. +48 600 800 345

