

SAPARATORY FRAKCJI ORGANICZNYCH TWISTER



EFEKT TWISTERA

NIE TWORZY MIKROPLASTIKU



PATENTY

USA: US17/506,287
EUROPA: EP22020218.8

US16/276,606
EP18923607

LEKIE ODPADY



STREFA EKSTRAKЦИИ

WYMUSZONY WIR
WYLOT LEKKIEJ FRAKCJI

CZyste i suche opakowania

CIĘŻKIE ODPADY



WIROWA STREFA CZYSZCZENIA

Wir czyszczy opakowania z pozostałości organicznych

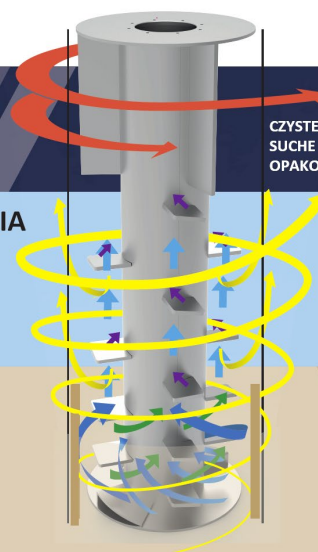
1. Płytki odbijają ciężki materiał
2. Lekka frakcja zasysana przez wir
3. Substancje organiczne wracają do strefy filtrowania



STREFA FILTROWANIA

Ciśnienie wirowe popycha substancje organiczne przez filtr i usuwa spodem urządzenia

Konstrukcja podporowa i płytki podbijające unoszą materiał do strefy czyszczenia



MATERIAŁ BIO

SEPARATOR FRAKCJI ORGANICZNYCH

Maszyny serii TWISTER umożliwiają odseparowanie opakowania od żywności lub innego materiału organicznego. Jest to perfekcyjna maszyna do przetwarzania odpadów takich jak: selektywnie zebrane odpady biodegradowalne oraz odpady żywnościowe łącznie z tymi, które pozostają jeszcze w opakowaniach fabrycznych. Mogą to być końcówki linii produkcyjnych przemysłu rolno-spożywczego, gotowe dania z firm cateringowych czy niesprzedana w supermarketach żywność i napoje.

Zadaniem **TWISTERA** jest wstępne przetworzenie i przygotowanie frakcji biodegradowalnej do procesu kompostowania i produkcji bio gazu. **TWISTER** umożliwia separację produktów biodegradowalnych od opakowań jednostkowych i zbiorczych jak: puszki, opakowania papierowe foliowe i styropianowe, torebki, kubki po jogurtach, plastikowe butelki lub słoiki, a także drewniane lub plastikowe skrzynki.

Odpakowywanie zaczyna się od fazy załadunku materiału do standardowego zasobnika. W zależności od wymagań projektowych jego wielkość może być odpowiednio dobrana.

ZALETY

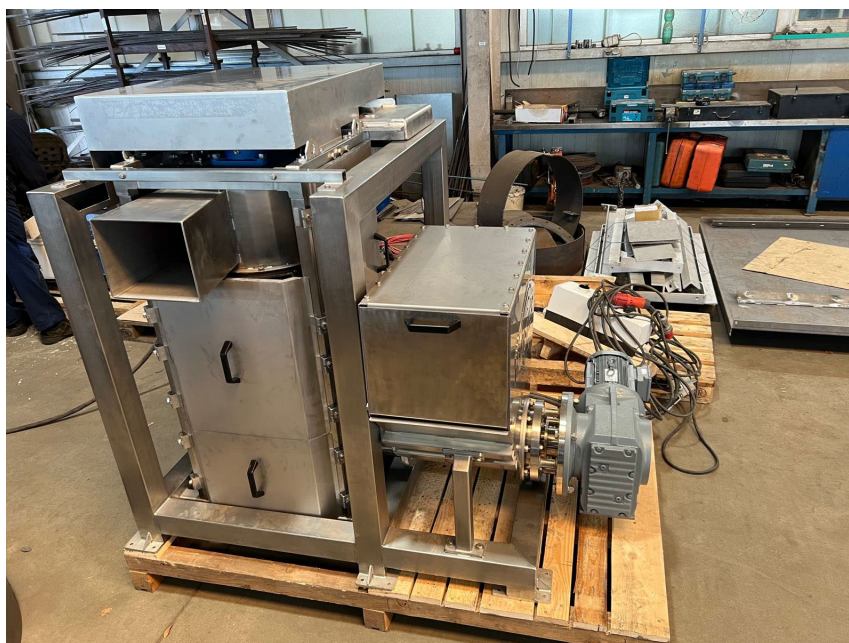
- ✓ automatyczny sposób działania
- ✓ nie wymaga obróbki wstępnej materiału wsadowego
- ✓ szybka i łatwa instalacja
- ✓ niskie zużycie energii
- ✓ wysoka jakość i niezawodność
- ✓ wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 i 316(L), DUPLEX SS lub innych materiałów na życzenie
- ✓ spawy wytrawione i utlenione
- ✓ łatwy dostęp do otworów rewizyjnych
- ✓ mało wymagająca i łatwa eksploatacja

UNIKALNA KONSTRUKCJA

Pozwalająca w łatwy i bezpieczny sposób odseparować frakcje bio od wszelkich zanieczyszczeń

WYSOKA WYDAJNOŚĆ

Od kilkuset kilogramów do 12 ton/h



DANE TECHNICZNE

MODEL	Twister-Mini	TSS10E	TSS10	TSS20	TSS20HP
napędy					
turbina (kW):	22	37	37	55	75
podajnik śrubowy (kW):	2,2	3	4	7,5	11
śruba rozrywająca:			2,2	4	7,5
wielkość sita					
sito (mm):	8	6-8-10-12-18-25	6-8-10-12-18-25	6-8-10-12-18-25	6-8-10-12-18-25
rozmiar urządzenia					
szerokość (mm):	1542	2100	2100	2352	2352
długość (kg):	1637	3500	3800	4989	4989
wysokość (szt.):	1803	3000	3000	3336	3336
obszar załadunku					
wymiary zasobnika m ³ :	0,3	1,5	3	6	8
wysokość załadunku (mm):	1809	1950	1950	1950	1950
ciężar maszyny (kg):		3400	3400	4750	4750
wydajność					
przepustowość (t/h):	0,5	1,5	4	10	12

FUNKCJONALNOŚĆ



Wydajność

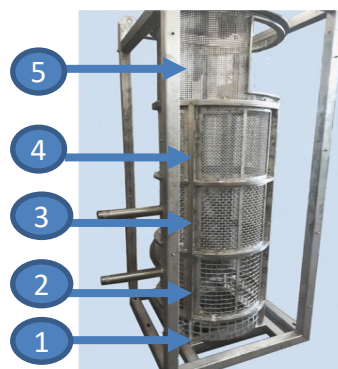
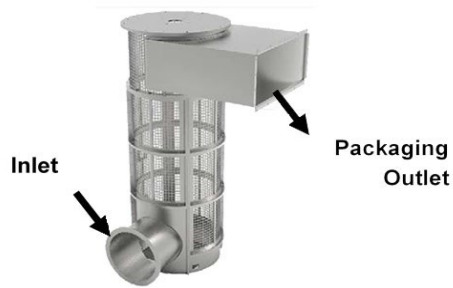
Dla optymalnego dostosowania do wymagań , urządzenie może być wyposażone w różne rodzaje dodatkowych opcji usprawniających proces separacji frakcji.

Rentowność

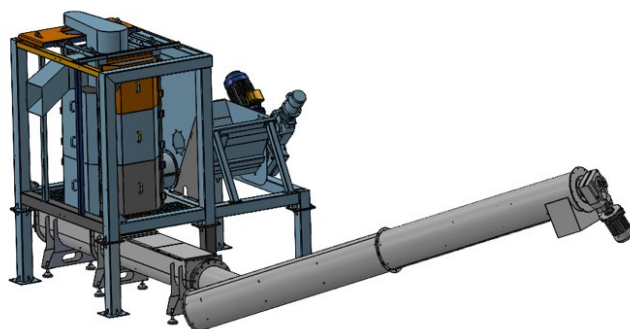
Minimalne wymagania dotyczące konserwacji. Urządzenie zapewnia wysoką dyspozycyjność przy niewielkich wymaganiach konserwacyjnych.

MATERIAŁY

odpady organiczne
 żywność otwarta i zapakowana
 płyny w butelkach i puszkach



GŁÓWNE KOMPONENTY RODZINY TWISTER



Pompa do frakcji organicznych Orgapump	Zbiornik ze stali nierdzewnej z pompą ślimakową: Moc pompy: 11 kW
Zasobnik Organiczny	Orgahopper to rozwiązanie w postaci zasobnika, które pasuje pod Twistera i jest przeznaczone do rozładunku frakcji płynnej
Przenośnik organiczny	Orgaspiral to przenośnik organiczny do transportu substancji organicznych z Twistera do pompy lub nachylonego przenośnika
Separator piasku i tworzyw Seditank	Seditank Food jest w stanie usunąć zarówno żwir, jak i plastik po każdym Depackagerze przed higienizacją



STEROWANIE ELEKTRYCZNE

Układ sterowania elektrycznego (typu Siemens)

- Kontrola procesu - sterowanie z poziomego panelu
- Optymalizacja systemu sortowania
- Szafa sterownicza

ZALETY URZĄDZEŃ DRYCAKE

- Łatwość wymiany modułowych sit
- Otwory prostokątne: większa powierzchnia filtracji, umożliwia dokładniejsze przesiewanie przy tej samej przepustowości. Możliwość dostosowania do różnych frakcji
- Rozmiary otworów są stopniowo mniejsze od dołu do góry urządzenia, aby zwiększyć wydajność separacji
- Solidne łopatki, opatentowana konstrukcja wzmacniająca
- Powłoka z węgla wolframu

Separator frakcji organicznej

TECHNOLOGIA SEPARACJI TWISTER VORTEX GWARANTUJE UZYSKANIE CZYSTEJ MATERII ORGANICZNEJ ORAZ CZYSTYCH OPAKOWAŃ

ZINTEGROWANY ZASOBNIK

PRACA NA SUCHO
KONSTRUKCJA ZE STALI NIERDZEWNEJ

ZASOBNIK 3KWh/t



WYLOT MATERII ORGANICZNEJ

WYLOT OPAKOWAŃ

ŁATWY ZAŁADUNEK

CZYSZE I SUCHY OPAKOWANIA

99,8% CZYSTOŚCI MATERII ORGANICZNEJ



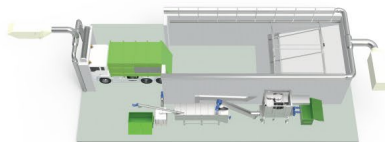
PRASA CZYSZCZĄCA
OCZYSZCZANIE MATERII BIO



SEDITANK
USUWANIE FRAKCJI MINERALNEJ I/LUB PLASTYKU



MODUPLANT
MODUŁOWE ROZWIĄZANIA OBRÓBKĘ WSTĘPNĄ ODPADÓW ORGANICZNYCH



UNIVERSAL DEPACKAGER
NIE TWORZY MIKROPLASTYKU



OFERUJEMY:

Roboty do recyklingu ze sztuczną inteligencją produkcji **AMP Robotics** (USA, Holandia).

Mobilne i stacjonarne rozdrabniacze wolnoobrotowe, przerzucarki do kompostu oraz przesiewacze bębnowe i gwiaździste produkcji **Eggersmann GmbH** (Niemcy).

Prasy belujące produkcji **Macpresse Europa S.r.l.** (Włochy).

Owijarki do bel sprasowanych produkcji **PTF Häusser GmbH** (Niemcy).

Rębaki do gałęzi i odpadów zielonych produkcji **TS Industrie GmbH** (Francja, Niemcy).

Rozrywarki do worków i bel, separatory frakcji tarasującej produkcji **Matthiessen Lagertechnik GmbH** (Niemcy).

Stacjonarne separatory powietrzne i systemy filtracji powietrza produkcji **Schulz & Berger GmbH** (Niemcy).

Uniwersalne rozdrabniacze wstępne, rozdrabniacze końcowe do produkcji RDF oraz granulatory produkcji **Andritz AG** (Austria).

Separatory optyczne produkcji **Sesotec GmbH** (Niemcy).

Separatory powietrzne i stoły separujące **TRENNSO – TECHNIK Trenn- und Sortiertechnik GmbH** (Niemcy).

Separatory magnetyczne i wiroprowadzające produkcji **Eriez Magnetics Europe** (Wielka Brytania).

Separatory balistyczne, przesiewacze bębnowe, mieszarko-rozdrabniarki produkcji **Bianna Recycling S.l.u.** (Hiszpania).

Separatory materii organicznej od opakowań **Drycake Europe Srl** (Kanada, Niemcy).

Przesiewacze i podajniki wibracyjne produkcji **Eralki S.L.** (Hiszpania).

Separatory powietrzne, mobilne kabiny sortownicze, mobilne separatory magnetyczne i wiroprowadzające produkcji **EcoHog Ltd** (Wielka Brytania).



www.agrex-eco.pl
info@agrex-eco.pl
serwis@agrex-eco.pl
części@agrex-eco.pl

Agrex-Eco Sp. z o.o.
ul. Wyczółki 44,
02-820 Warszawa
tel. +48 22 644 03 05
Biuro w Krakowie:
ul. Lubelska 29,
30-003 Kraków